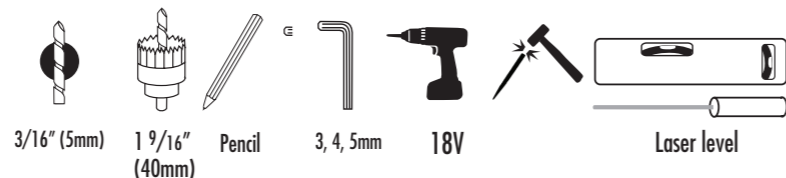


Installation Instructions



Flush Mount Models	Hole diameter	Min Post Size
SM AT90 S	1 9/16" (40mm)	2" (50mm)
57 AT90 S	1 9/16" (40mm)	2" (50mm)
57SF AT90 S	1 9/16" (40mm)	2" (50mm)
108 AT90 S	1 9/16" (40mm)	3" (75mm)
108SF AT90 S	1 9/16" (40mm)	3" (75mm)



NOTE: If using SM hinge, always install at bottom of gate. 57 and 108 models should be installed on top. Use #14 countersunk fasteners.

FLUSH MOUNT MODELS - SCREW-ON

1 DETERMINE THE HANDING

2 MARKING HEIGHTS

GAP: 5/16" - 1/2" (8-13mm)

Ensure post is vertical in the front and side elevations

For Swimming Pool Gates in AU/NZ (see Page 2)

3 MARK HINGE BRACKET LOCATION ON GATE FRAME

Flush Mount: Face of gate and post are aligned.

4 FASTEN, CENTERED ON SET SCREW

A) Back out set screw and install two main fasteners. FIRMLY TIGHTEN.

B) Once bracket is at desired position, firmly tighten the set screw.

For welding installations, general field welding operations with suitable heat transfer controls, clean up and rust protection procedures should be followed. See **CAUTION** advice on next page.

5 MARK TOP AND BOTTOM BRACKETS ON POST

Drill 1 9/16" (40mm) holes top and bottom

NOTE: Apply corrosion protection to exposed metal surfaces.

6 SCREW POST BRACKET ONTO HINGE

Adjustment Nozzles must be on top

NOTE: Apply grease to hinge threads to prevent water from entering post.

7 ASSEMBLE HINGE TO BRACKETS ON GATE

8 REPLACE HINGE PINS AND INSERT INTO POST

9 FASTEN BRACKETS TO FENCE POST

Tighten firmly all hinge pivot screws on both hinges with a suitable Allen Key [to a minimum of 7.5 ft.lbs (10N.m)]

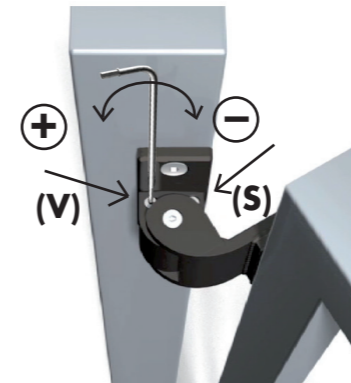
10 SET SCREW

Ensure face and side of gate are level. Firmly tighten two main fasteners before tightening set screw.

Installation Instructions



ADJUSTING THE CLOSING SPEED AND FINAL 'SNAP' ACTION (108 ONLY)



CAUTION: Sensitive adjustment, rotate 1/4 turn at a time.

V=Closing Speed

S=Final Snap Action

Turn nozzles clockwise to decrease speed & counterclockwise to increase speed.

If using a 57+57 or 108+108 combination, each closer must have equal closing speed at all times.



IMPORTANT:

Use dimple to determine how far nozzle has turned.

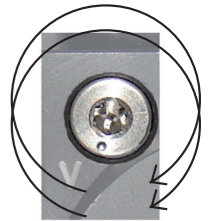
DO NOT turn adjustment nozzles more than 2 complete rotations.

DO NOT unscrew nozzle past the surface of the body.

CAUTION:

DO NOT remove adjustment nozzles or disassemble hinge.

Doing so voids warranty.



Flush Mount Screw-On

Use flush mount latches/locks.

Flush Mount Face of gate and post are aligned

Models 108 and 108SF have Final Snap Action.

Models 57 & 108 open 180°. Hold-open from 180° to 90°. Self-close from 85° to 0°. NOT for child/pool safety gate.

Models 57SF & 108SF open to and self-close from 90°. NO hold-open feature. * Suitable for child/pool safety gate. DO NOT PROP GATE OPEN.

MAINTENANCE REQUIREMENTS

- Never use more than two (2) SureClose hinge/closers on any one gate.
- Remove all other types of hinges and self-closing devices.
- Always install SM hinge at bottom of gate and 57 or 108 closer on top.
- Ensure the gate does not swing through the line of the fence. Use a "gate stop" or a latch (with striker) to prevent this.
- All steel mounting brackets (gate and post) should be painted or powder coated. Spray painting is recommended.
- The anodized aluminum mounting brackets do not need finishing, but they may be painted or powder coated.
- DO NOT powder coat the hinge/closer, but they may be painted.
- DO NOT turn the adjustment nozzles more than two (2) full rotations.
- DO NOT unscrew nozzle past the surface of the body.
- DO NOT remove the adjustment nozzles or disassemble these hinges at any time. Doing so voids warranty.
- Ensure the hinges are kept free of sand, ice and other debris that could impair effective operation.

⚠ Tighten firmly all hinge pivot screws on both hinges with a suitable Allen Key [to a minimum of 7.5 ft.lbs (10N.m)].

CAUTION: Overheating any SureClose product during welding may cause failure and will void warranty. To ensure threads on mounting bracket are not deformed, weld one surface at a time and alternate between top and bottom hinge. Finish with appropriate corrosion protection, avoiding thread contamination.

SF models have 5 dimples for identification

Swimming Pool Gates AU/NZ

Distance between hinges 35 1/2" (900mm) minimum

***CAUTION:** When used on swimming pool gates, always consult local authorities for swimming pool Codes.

D&D Technologies
World's most trusted gate hardware

AUSTRALIA: Unit 6, 4-6 Aquatic Dr, Frenchs Forest NSW 2086
USA: 7731 Woodwind Drive, Huntington Beach, CA 92647

www.ddtechglobal.com

Patented: CA 2650769; US 7900319; NZ 573211;
AU2007245248, AU2011201042, AU2010280342, AU2011202070
© Copyright 2016 D&D Group Pty Ltd, Sydney Australia

2 YEAR LIMITED WARRANTY:
For a downloadable Adobe Acrobat (.PDF) version of our 2 YEAR LIMITED WARRANTY, go to our website at www.ddtechglobal.com

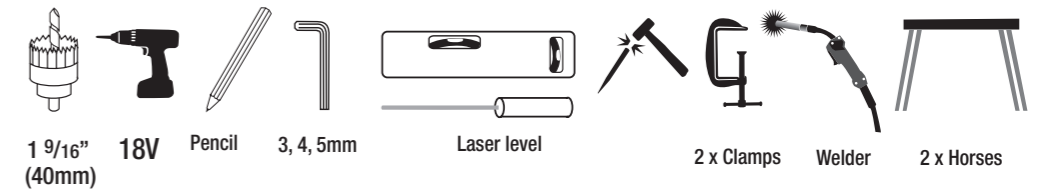


SCOLM000026PA 2/06/16

NOTE: If using SM hinge, always install at bottom of gate. 57 and 108 models should be installed on top.

AUSTRALIA: Unit 6, 4-6 Aquatic Dr, Frenchs Forest NSW 2086
USA: 7731 Woodwind Drive, Huntington Beach, CA 92647

www.ddtechglobal.com



FLUSH MOUNT WELD-ON

1 DETERMINE THE HANDING

Adjustment Nozzles must be on top

Remove Gate Bracket

2 MARKING HEIGHTS

GAP: 5/16" - 1/2" (8-13mm)

Mark hinge center lines

Support Blocks

Ensure post is vertical in the front and side elevations

Swimming Pool Gates AU/NZ

Distance between hinges 35 1/2" (900mm) minimum

***CAUTION:** When used on swimming pool gates, always consult local authorities for swimming pool Codes.

3 MARK TOP AND BOTTOM BRACKETS ON POST

Laser Level

7/8" - 1 1/16" (22-27mm)

Ensure drill hole will clear the post wall thickness.

NOTE: Apply corrosion protection to exposed metal surfaces.

Drill 1 9/16" (40mm) holes top and bottom

4 CLAMP POST BRACKET INTO PLACE

5 DO NOT WELD RESTRICTED AREA

6 WELD ONE SURFACE ONLY AND MOVE TO BOTTOM HINGE

7 CORRECT WELDING SEQUENCE TO PREVENT BRACKET OVERHEATING AND THREAD WARPING

8 ENSURE BRACKET IS COOL BEFORE INSERTING HINGE

9 REPLACE HINGE BRACKET

Ensure adjustment nozzles are facing upwards

10 POSITION GATE LEVEL

11 TACK WELD BRACKET ONTO GATE

12 REMOVE GATE AND COMPLETE WELDING - ALLOW COOLING

13 REPLACE GATE AND FASTEN THE TWO PINS

Tighten firmly all hinge pivot screws on both hinges with a suitable Allen Key [to a minimum of 7.5 ft.lbs (10N.m)]

Ensure adjustment nozzles are facing upwards

ADJUSTING THE CLOSING SPEED AND FINAL 'SNAP' ACTION (108 ONLY)

CAUTION: Sensitive adjustment, rotate 1/4 turn at a time.

V = Closing Speed **S = Final Snap Action**

Turn nozzles clockwise to decrease speed & counterclockwise to increase speed.

If using a 57+57 or 108+108 combination, each closer must have equal closing speed at all times.

IMPORTANT: Use dimple to determine how far nozzle has turned.

DO NOT turn adjustment nozzles more than 2 complete rotations.

DO NOT unscrew nozzle past the surface of the body.

CAUTION: DO NOT remove adjustment nozzles or disassemble hinge. Doing so voids warranty.

MAINTENANCE REQUIREMENTS

- Never use more than two (2) SureClose hinge/closers on any one gate.
- Remove all other types of hinges and self-closing devices.
- Ensure the gate does not swing through the line of the fence. Use a "gate stop" or a latch (with striker) to prevent this.
- All steel mounting brackets (gate and post) should be painted or powder coated. Spray painting is recommended.
- The anodized aluminum mounting brackets do not need finishing, but they may be painted or powder coated.
- **DO NOT** powder coat the hinge/closer, but they may be painted.
- **DO NOT** turn the adjustment nozzles more than two (2) full rotations.
- **DO NOT** unscrew nozzle past the surface of the body.
- **DO NOT** remove the adjustment nozzles or disassemble these hinges at any time. Doing so voids warranty.
- Ensure the hinges are kept free of sand, ice and other debris that could impair effective operation.

⚠ Tighten firmly all hinge pivot screws on both hinges with a suitable Allen Key [to a minimum of 7.5 ft.lbs (10N.m)]

CAUTION: Overheating any SureClose product during welding may cause failure and will void warranty.

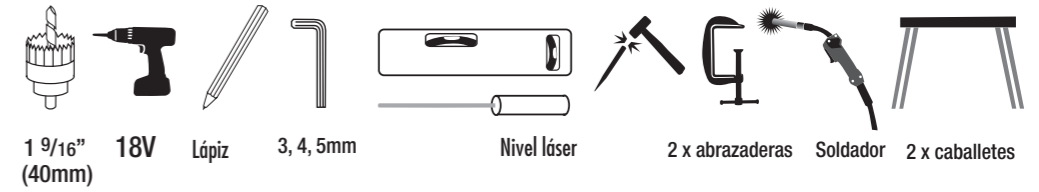
To ensure threads on mounting bracket are not deformed, weld one surface at a time and alternate between top and bottom hinge. Do not weld in restricted area. Finish with appropriate corrosion protection, avoiding thread contamination.

2 YEAR LIMITED WARRANTY:
 For a downloadable Adobe Acrobat (.PDF) version of our 2 YEAR LIMITED WARRANTY, go to our website at www.ddtechglobal.com

Patented: CA 2650769; US 7900319; NZ 573211;
 AU2007245248, AU2011201042, AU2010280342, AU2011202070
 © Copyright 2016 D&D Group Pty Ltd, Sydney Australia

Neither whole or part of this publication may be reproduced without prior permission

SCOLM000025PA 2/06/16



NOTA: Si se usa una bisagra SM instalar siempre en la base de la puerta. Los modelos 57 y 108 deberán instalarse en la parte superior.

AUSTRALIA: Unit 6, 4-6 Aquatic Dr, Frenchs Forest NSW 2086
USA: 7731 Woodwind Drive, Huntington Beach, CA 92647

www.ddtechglobal.com

MONTAJE NIVELADO (SOLDADO)

1 DETERMINAR LA DIRECCIÓN

Sujeto (con bisagras) desde el poste izquierdo de la cerca Sujeto desde el poste derecho de la cerca

Retirar el soporte de la puerta

2 MARCAR LAS ALTURAS

Marcar las líneas del centro de la bisagra

ESPACIO: 5/16"-1/2" (8-13mm)

Para albercas en el AU/NZ

Bloques de apoyo

Asegurarse de que el poste se encuentre en posición vertical en las elevaciones frontales y laterales

* PRECAUCIÓN: Cuando se usa en puertas de piscina para natación consulte siempre a las autoridades locales sobre los códigos para piscinas de natación.

Distancia entre las bisagras 35 1/2" (900 mm) mínimo

3 MARCAR LOS SOPORTES DE LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR EN EL POSTE

Nivel láser

7/8"-11/16" (22-27mm)

Asegurarse de que la perforación de los agujeros traspase el grosor de la pared del poste.

NOTA: Aplicar protección anticorrosiva a las superficies metálicas expuestas.

Perforar agujeros de 1 9/16" (40mm) en la parte superior e inferior.

4 SUJETAR CON LA ABRAZADERA LOS SOPORTES DEL POSTE EN SU LUGAR

5 ¡NO SOLDAR EL ÁREA RESTRINGIDA

6 SOLDAR SOLAMENTE UNA SUPERFICIE Y CONTINUAR A LA BISAGRA DE LA BASE

7 CORREGIR LA SECUENCIA DE LA SOLDADURA PARA EVITAR EL SOBRECALENTAMIENTO DEL SOPORTE Y EL COMBADO DE LA ROSCA

8 ASEGURARSE DEL ENFRIAMIENTO DEL SOPORTE ANTES DE INSERTAR LA BISAGRA

9 REEMPLAZAR EL SOPORTE DE LA BISAGRA

Asegurarse que las boquillas de ajuste se encuentren orientadas hacia arriba

10 COLOCAR EN POSICIÓN EL NIVEL EN LA PUERTA

11 SOLDAR "CON PUNTOS" EL SOPORTE A LA PUERTA

12 RETIRAR LA PUERTA Y COMPLETAR LA SOLDADURA- DEJAR ENFRIAR

13 REEMPLAZAR LA PUERTA Y AJUSTAR LOS DOS PASADORES

Apriete firmemente todos los tornillos de la bisagra de pivote en ambas bisagras con una llave Allen adecuada [a un mínimo de 7.5 ft.lbs (10N.m)]

Asegurarse que las boquillas de ajuste se encuentren orientadas hacia arriba

AJUSTE DE LA VELOCIDAD DE CIERRE Y ACCIÓN FINAL DE 'CHASQUIDO' (108 ÚNICAMENTE)

PRECAUCIÓN: Ajuste sensible; rotar 1/4 de vuelta a la vez.

V = Velocidad de cierre S = Acción final de chasquido

Girar las boquillas en dirección de las agujas del reloj para reducir la velocidad y en contra de las agujas del reloj para aumentarla.

Si se usa una combinación 57+57 o 108+108 cada cerrador deberá tener la misma velocidad de cierre en todo momento.

IMPORTANTE: Usar un hoyuelo para determinar hasta dónde giró la boquilla.

NO girar las boquillas de ajuste más de 2 rotaciones completas.

NO destornillar la boquilla más allá de la superficie del cuerpo.

PRECAUCIÓN: NO retirar las boquillas de ajuste ni desarmar la bisagra. Si se procede de este modo la garantía se anulará.

REQUISITOS DE MANTENIMIENTO

- No usar nunca más de dos (2) bisagras/cerradores SureClose por puerta.
- Retirar todos los tipos de bisagra y aparatos de autocierre.
- Asegurarse de que la puerta no se balancee a través de la línea de la cerca. Usar un tope para puerta o un cerrojo (con cerradura hembra) para evitarlo.
- Todos los soportes de metal (puerta y poste) deberán pintarse o tener un acabado de polvo. Se recomienda pintar con pulverizador.
- Los soportes para montar de aluminio anodizado no necesitan acabado pero pueden pintarse o tener un acabado de polvo.
- NO aplicar una película de polvo a la bisagra/cerrador pero pueden pintarse.
- NO destornillar la boquilla más allá de la superficie del cuerpo.
- NO girar las boquillas de ajuste más de dos (2) rotaciones completas.
- NO retirar las boquillas de ajuste ni desarmar estas bisagras en ningún momento. Si se procede de este modo se anulará la garantía.
- Asegurarse de que las bisagras no tengan arena, hielo ni escombros que podrían afectar el funcionamiento correcto.

Apriete firmemente todos los tornillos de la bisagra de pivote en ambas bisagras con una llave Allen adecuada [a un mínimo de 7.5 ft.lbs (10N.m)]

PRECAUCIÓN: El sobrecalentamiento de cualquier producto SureClose durante la soldadura podría causar una falla invalidando la garantía. Para asegurarse que las roscas en el soporte del montaje no se deformen soldar cada superficie una a la vez y alternar entre la bisagra superior e inferior. No soldar en el área restringida. Permitir el enfriamiento entre una soldadura y otra. Terminar con la protección anticorrosiva adecuada evitando la contaminación de la rosca.

GARANTÍA LIMITADA DE 2 AÑOS:
Para la versión descargable de Adobe Acrobat (.PDF) de nuestra GARANTÍA LIMITADA DE 2 AÑOS dirigirse a nuestro sitio web www.ddtechglobal.com

Patentado: CA 2650769; US 7900319; NZ 573211;
AU2007245248, AU2011201042, AU2010280342, AU2011202070
Derechos de autor 2016 D&D Group Pty Ltd, Sydney Australia

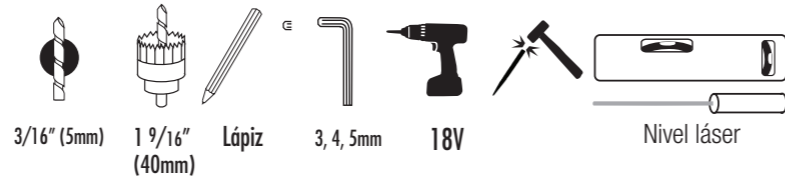
Ni la totalidad ni una parte de esta publicación pueden ser reproducidas sin el permiso previo.

SCOLM000025PA 2/06/16

Instrucciones para la instalación



Modelos de Montaje Nivelado	Diámetro del agujero	Tamaño mín del poste
SM AT90 S	1 9/16" (40mm)	2" (50mm)
57 AT90 S	1 9/16" (40mm)	2" (50mm)
57SF AT90 S	1 9/16" (40mm)	2" (50mm)
108 AT90 S	1 9/16" (40mm)	3" (75mm)
108SF AT90 S	1 9/16" (40mm)	3" (75mm)



NOTA: Si se usa una bisagra SM instalar siempre en la base de la puerta. Los modelos 57 y 108 deberán instalarse en la parte superior. Usar tornillos avellanados #14.

MONTAJE NIVELADO O AL RAS - ATORNILLADO

1 DETERMINAR LA DIRECCIÓN

Sujetado (con bisagras) desde el poste izquierdo de la cerca

Sujetado desde el poste derecho de la cerca

Las boquillas de ajuste deberán estar en la parte superior

Retirar el soporte de la puerta

2 MARCAR LAS ALTURAS

Marcar las líneas en el centro de la bisagra

ESPACIO: 5/16" - 1/2" (8-13mm)

Bloques de apoyo

Para albercas en el AU/NZ, vea la pagina inverso

Asegurarse de que el poste se encuentre en posición vertical en las elevaciones frontales y laterales

3 MARCAR LA UBICACIÓN DEL SOPORTE DE LA BISAGRA EN EL MARCO DE LA PUERTA

MARCO DE LA PUERTA

Marcar las líneas del centro como guías para sujetar los soportes en el marco de la puerta

1" (25mm)

Montaje nivelado: La cara de la puerta y del poste se encuentran alineados.

4 SUJETAR, CENTRADO EN EL TORNILLO ALLEN

90°

90°

A) Soltar el tornillo allen e instalar dos sujetadores principales. AJUSTAR BIEN.

B) Después de que el soporte se encuentre en la posición deseada ajustar bien el tornillo allen.

Para instalación por soldando, operaciones general de soldando en campo con controles adecuados de transferencia de calor, limpieza y procedimientos de óxido protectoin se deben seguir. Ver consejo de **ADVERTENCIA** en la pagina proximo.

3/16" (5mm)

5 MARCAR LOS SOPORTES DE LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR EN EL POSTE

Nivel láser

7/8" - 1 1/16" (22-27mm)

Asegurarse de que la perforación de los agujeros traspare el grosor de la pared del poste.

Perforar agujeros de 1 9/16" (40mm) arriba y abajo

NOTA: Aplicar protección anticorrosiva a las superficies metálicas expuestas.

6 ATORNILLAR EL SOPORTE DEL POSTE EN LA BISAGRA

Las boquillas de ajuste deberán estar en la parte superior

1 9/16" (40mm)

NOTA: Aplicar grasa a las roscas de las bisagras para ayudar a prevenir la entrada de agua al poste.

7 ARMAR LA BISAGRA EN LOS SOPORTES DE LA PUERTA

8 REEMPLAZAR LOS PASADORES DE BISAGRA E INSERTAR EN EL POSTE

9 SUJETAR LOS SOPORTES AL POSTE DE LA CERCA

3/16" (5mm)

Tighten firmly all hinge pivot screws on both hinges with a suitable Allen Key [to a minimum of 7.5 ft.lbs (10N.m)].

10 TORNILLO ALLEN

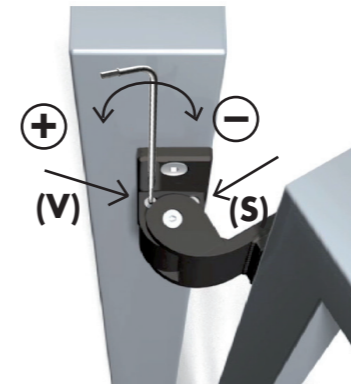
NIVELAR

Asegurarse de que la parte frontal y lateral de la puerta se encuentren nivelados. Ajustar bien los dos sujetadores principales antes de ajustar el tornillo allen.

Instrucciones para la instalación



AJUSTE DE LA VELOCIDAD DE CIERRE Y ACCIÓN FINAL DE 'CHASQUIDO' (108 ÚNICAMENTE)



PRECAUCIÓN: Ajuste sensible; rotar 1/4 de vuelta a la vez.

V=Velocidad de cierre

S=Acción final de chasquido

Girar las boquillas en dirección de las agujas del reloj para reducir la velocidad y en contra de las agujas del reloj para aumentarla.

Si se usa una combinación 57+57 o 108+108 cada cerrador deberá tener la misma velocidad de cierre en todo momento.



IMPORTANTE:

Usar un hoyuelo para determinar hasta dónde giró la boquilla.

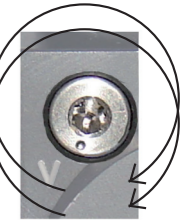
NO girar las boquillas de ajuste más de 2 rotaciones completas.

NO destornillar la boquilla más allá de la superficie del cuerpo.

PRECAUCIÓN:

NO retirar las boquillas de ajuste ni desarmar la bisagra.

Si se procede de este modo la garantía se anulará.



MONTAJE NIVELADO O AL RAS - ATORNILLADO

Usar cerrojos/cerraduras para montaje nivelado.

La parte frontal de la puerta y del poste se encuentran alineados

Los modelos 108 y 108SF tienen acción final de chasquido.

Los modelos 57 y 108 Se abren a 180°. Se mantienen abiertos entre 180° y 90°. Se autocierran entre 85° y 0°. NO usar para puertas de seguridad para niños/piscinas.

Los modelos 57SF y 108SF Se autocierran desde 90°. NO cuentan con la característica de mantenerse abiertos. * Adecuados para puerta de seguridad para niños/piscinas. NO MANTENER LA PUERTA ABIERTA CON UN OBJETO.

REQUISITOS DE MANTENIMIENTO

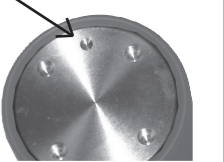
- No usar nunca más de dos (2) bisagras/cerradores SureClose por puerta.
 - Retirar todos los tipos de bisagra y aparatos de autocierre.
 - Instalar siempre la bisagra SM en la base de la puerta y el cerrador 57 o 108 en la parte superior.
 - Asegurarse de que la puerta no se balancee a través de la línea de la cerca. Usar un tope para puerta o un cerrojo (con cerradura hembra) para evitarlo.
 - Todos los soportes de metal (puerta y poste) deberán pintarse o tener un acabado de polvo. Se recomienda pintar con pulverizador.
 - Los soportes para montar de aluminio anodizado no necesitan acabado pero pueden pintarse o tener un acabado de polvo.
 - NO aplicar una película de polvo a la bisagra/cerrador pero pueden pintarse.
 - NO destornillar la boquilla más allá de la superficie del cuerpo.
 - NO girar las boquillas de ajuste más de dos (2) rotaciones completas.
 - NO retirar las boquillas de ajuste ni desarmar estas bisagras en ningún momento. Si se procede de este modo se anulará la garantía.
 - Asegurarse de que las bisagras no tengan arena, hielo ni escombros que podrían afectar el funcionamiento correcto.
- ▲ Apriete firmemente todos los tornillos de la bisagra de pivote en ambas bisagras con una llave Allen adecuada [a un mínimo de 7.5 ft.lbs (10N.m)].

GARANTÍA LIMITADA DE 2 AÑOS:

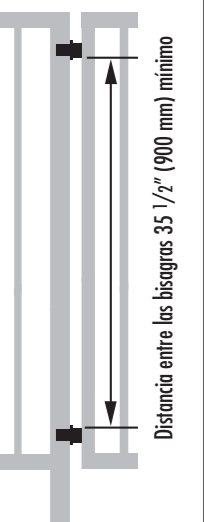
Para la versión descargable de Adobe Acrobat (.PDF) de nuestra GARANTÍA LIMITADA DE 2 AÑOS dirigirse a nuestro sitio web www.ddtechglobal.com

PRECAUCIÓN: El sobrecalentamiento de cualquier producto SureClose durante la soldadura podría causar una falla invalidando la garantía. Para asegurarse que las roscas en el soporte del montaje no se deformen soldar cada superficie una a la vez y alternar entre la bisagra superior e inferior. Permitir el enfriamiento entre una soldadura y otra. Terminar con la protección anticorrosiva adecuada evitando la contaminación de la rosca.

Los modelos SF tienen 5 hoyuelos para la identificación



❖ Puertas de Alberca en AU/NZ



* **PRECAUCIÓN:** Cuando se usa en puertas de piscina para natación consulte siempre a las autoridades locales sobre los códigos para piscinas de natación.



D&D Technologies
World's most trusted gate hardware

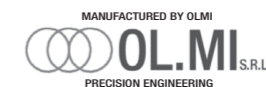
AUSTRALIA: Unit 6, 4-6 Aquatic Dr, Frenchs Forest NSW 2086
USA: 7731 Woodwind Drive, Huntington Beach, CA 92647

www.ddtechglobal.com

Patentado: CA 2650769; US 7900319; NZ 573211;
AU2007245248, AU2011201042, AU2010280342, AU2011202070

© Derechos de autor 2016 D&D Group Pty Ltd, Sydney Australia

Ni la totalidad ni una parte de esta publicación pueden ser reproducidas sin el permiso previo.



SCOLM000026PA 2/06/16